



Kraczkowa, dnia 28-04-2017 r.

Zapytanie ofertowe nr 6/2017/3.2.2

dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

Frezarka 5-osiowa z robotem

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"

Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJACEGO

P.P.U.H. BRYK Witold Bryk

37-124 Kraczkowa 1663a

NIP: 921-162-09-45

www.bryk.biz

Osoba do kontaktu:

Paweł Pasternak - dyrektor operacyjny

e-mail: przetarg@bryk.biz

II. PODSTAWA UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Podstawą udzielenia zamówienia są Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyny: **Frezarka 5-osiowa z robotem**

Rodzaj zamówienia: dostawa

Zakres zamówienia i umowy obejmuje w szczególności dostawę w tym:

- 1) dostarczenie przedmiotu zamówienia spełniającego wymagania wymienione w Specyfikacji Technicznej Urządzenia do Zakładu Zamawiającego, przy czym Zamawiający zobowiązuje się do współpracy w tym zakresie i zapewni dostęp do miejsca dostawy, a także Zamawiający zapewni rozładunek i posadowienie przedmiotu dostawy w miejscu docelowym,
- 2) uruchomienie dostarczonego przedmiotu zamówienia (w tym instalacja i konfiguracja) w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
- 3) udzielenia **gwarancji** zgodnie ofertą nie mniej niż 18 miesięcy na całe urządzenie i nie mniej niż 24 miesiące na wrzeciono. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania przez Strony protokołu zdawczo - odbiorczego potwierdzającego realizację przedmiotu zamówienia.

Wykonawca musi zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w zapytaniu ofertowym przy czym zobowiązany jest dołączyć do oferty jego opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

WARUNKI FINANSOWE

- a) 20 % ceny urządzenia netto + VAT tytułem zaliczki na poczet ceny sprzedaży, w ciągu 14 dni roboczych od podpisania umowy, na podstawie faktury proforma. Kwota VAT zostanie przeliczona na PLN po średnim kursie NBP obowiązującym w dniu wpływu zaliczki na rachunek Wykonawcy. Faktura VAT zaliczkowa dokumentująca wpłatę kwoty zostanie wystawiona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- b) 60 % ceny urządzenia netto + VAT tytułem zaliczki na poczet ceny sprzedaży, na podstawie faktury proforma, płatna w terminie 10 dni po dostarczeniu maszyny Zamawiającemu, z tym zastrzeżeniem, że w terminie 10 dni po zawiadomieniu przez Wykonawcę w formie pisemnej o

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



gotowości do wysyłki urządzenia do Zamawiającego, Zamawiający dostarczy Wykonawcy gwarancję bankową na kwotę odpowiadającą tej części wynagrodzenia Wykonawcy, z jednomiesięcznym okresem jej obowiązywania. Kwota VAT zostanie przeliczona na PLN po średnim kursie NBP obowiązującym w dniu wpływu zaliczki na rachunek Wykonawcy.

Faktura VAT zaliczkowa dokumentująca wpłatę kwoty zostanie wystawiona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

c) 20 % ceny urządzenia netto + VAT w terminie 14 dni od dnia podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZENIA

Frezarka 5-osiowa z robotem wymieniającym palety z półwyrobami oraz obrobionymi detalami pomiędzy magazynem palet i przestrzenią obróbczą maszyny musi umożliwić realizację zadań w przedmiotowym projekcie poprzez przygotowanie w trybie automatycznym pracy ciągłej korpusów opatentowanej głowicy formatującej umożliwiając długotrwałe zachowanie stabilności i powtarzalności wymiarowej przez minimum 3 zmiany robocze. Centrum musi być wyposażone w pionowe wrzeciono frezarskie oraz stół obrotowo uchylny wraz z systemem chłodzenia napędów, umożliwiający płynną obróbkę pięcioosiową. Wyposażenie frezarki musi obejmować duży magazyn narzędzi z ich automatyczną wymianą wraz z pomiarem zużycia narzędzi umożliwiającą nieprzerwany i ciągły proces obróbki detali przy zachowaniu wymaganych dokładności. Napędy osi stołu realizowane mają być bez zastosowania przekładni mechanicznych. Maszyna powinna być wyposażona w zintegrowany system paletowy umożliwiający nieprzerwaną pracę w trybie automatycznym oraz łatwy i ergonomiczny załadunek detali wraz z systemem pomiaru przedmiotu obrabianego do systemu paletowego bez konieczności przerwania pracy automatycznej. Maszyna ze względu na wymagania wykonania korpusów w bardzo wysokiej tolerancji musi się charakteryzować bardzo dużą dokładnością obróbki, posiadać bardzo sztywną konstrukcję, masywne łoża oraz sztywny i dokładny stół obrotowo uchylny. Frezarka powinna posiadać deklaracje zgodności z CE, oraz EMC. Obróbka musi przebiegać w sposób szybki i efektywny opierając się na krótkich czasach automatycznej wymiany detalu oraz szybkich przesuwach.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Parametry charakterystyczne frezarki 5-osiowej z robotem:

Przejazdy:

- przejazdy w osi X mieszczące się w zakresie do 700 mm
- przejazdy w osi Y mieszczące się w zakresie do 400 mm
- przejazdy w osi Z mieszczące się w zakresie do 500 mm
- przejazdy w osi B mieszczące się w zakresie - 125 ° do + 65 °

Powtarzalność i dokładność:

- powtarzalność pozycjonowania w osi X mieszcząca się w zakresie do max 0,001 mm
- powtarzalność pozycjonowania w osi Y mieszcząca się w zakresie do max 0,001 mm
- powtarzalność pozycjonowania w osi Z mieszcząca się w zakresie do max 0,001 mm
- dokładność pozycjonowania w osi X mieszcząca się w zakresie do max 0,004 mm
- dokładność pozycjonowania w osi Y mieszcząca się w zakresie do max 0,004 mm
- dokładność pozycjonowania w osi Z mieszcząca się w zakresie do max 0,004 mm

Stół charakteryzujący się parametrami::

- wymiary stołu mieszczące się w zakresie od $\varnothing 150$ mm do $\varnothing 185$ mm
- maksymalna średnica detalu wraz z mocowaniem na stole mieszcząca się w zakresie od $\varnothing 370$ do $\varnothing 400$
- maksymalna wysokość detalu wraz z mocowaniem na stole mieszcząca się w zakresie od 250 do 300mm
- maksymalne obciążenie stołu mieści się w zakresie od 70 do 90 kg

Wrzeciono frezarskie charakteryzujące się parametrami:

- obroty wrzeciona - maksymalna prędkość obrotowa nie mniej niż 20000 obr./min
- moc silnika wrzeciona mieszcząca się w zakresie 16kW do 20kW
- max. moment obrotowy mieszczący się w zakresie 100 Nm do 130 Nm
- minimalne ciśnienie chłodzenia przez wrzeciono w zakresie od 60 bar zawierający stabilizację temperatury chłodziwa

Prędkość przesuwu osi charakteryzujące się parametrami:

- oś X w zakresie 40-60 m/min
- oś Y w zakresie 40-60 m/min
- oś Z w zakresie 40-60 m/min
- oś C w zakresie 100 -125 obr/min
- oś B w zakresie 60-75 obr/min

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Magazyn narzędziowy charakteryzujący się parametrami:

- liczba narzędzi możliwych mieszczących się w magazynie od 300 do 350 sztuk
- max średnica narzędzia w zakresie – od $\varnothing 70$ do $\varnothing 90$ mm
- max średnica dla co drugiego narzędzia w zakresie od $\varnothing 120$ do $\varnothing 150$ mm
- max długość narzędzia w zakresie od 250 do 300 mm
- max waga narzędzia w zakresie nie mniej niż 8-10 kg

Magazyn wyrobu (półwyrobu) charakteryzujący się parametrami:

- liczba palet załadowniczych wraz z systemem/pozycjonowaniem punktu zero w magazynie mieszcząca się w zakresie minimalnie od 30 szt. do 35 szt.
- max. obciążenie pojedynczej palety w magazynie mieszczące się w zakresie od 70 kg do 90 kg
- wymagana maksymalna średnica półwyrobu wraz z mocowaniem możliwa do automatycznego załadunku w zakresie do $\varnothing 400$ mm

Sterowanie:

- system sterowania klasy CNC wraz z pakietem oprogramowania do obróbki 5 osiowej i płynnym sterowaniem w 5 osiach z możliwością pracy sieciowej
- możliwość minimalnej wartości zadawania w osiach X,Y,Z – 0,0001 mm
- możliwość minimalnej wartości zadawania w osiach A,B – 0,0001 deg.
- ergonomiczny ekran dotykowy o minimalnej przekątnej 15 cali
- minimalna ilość możliwych do zapisów programów w ilości 1000

Wymiary, gabaryty maszyny charakteryzujące się parametrami:

- wysokość obrabiarki z magazynem wyrobu oraz magazynem narzędziowym nie więcej niż 3400 mm
- zajmowana powierzchnia łącznie nie więcej 6800 x 3400 mm
- łączna masa nie więcej niż 20000 kg

Inne:

- wymagany wewnętrzny i zewnętrzny transport/odprowadzenie wiórów
- pistolet/dysza czyszcząca chłodzikiem

IV. KOD WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ CPV

42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU /KRYTERIA DOPUSZCZAJACE:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

1. W stosunku do wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości

W celu spełnienia warunku Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt. V.1 Zapytania - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia

W celu spełnienia warunku Wykonawca zobowiązany jest złożyć oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego

3. Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu spełnienia warunku Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego)

Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

VI. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Termin realizacji zamówienia nie później niż do 15 grudnia 2017 r.

VII. KRYTERIA WYBORU OFERT

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



1) Cena netto - waga 60 pkt.

Liczba punktów "cena netto" będzie przyznawana według poniższego wzoru:

(najniższa cena całkowita C_{min} ze wszystkich cen netto zaproponowanych przez wszystkich oferentów / cenę całkowitą C_{bad} netto oferty badanej) x 60 pkt.

$$A = \left(\frac{C_{min}}{C_{bad}} \right) \times 60 \text{ pkt}$$

UWAGA!

Cenę ofertową należy podać w walucie polskiej PLN (złoty polski) lub w euro. W przypadku złożenia oferty w euro, Zamawiający dokona przeliczenia tej waluty na złoty polski w celu porównania i oceny ofert, zgodnie ze średnim kursem złotego w stosunku do euro, ogłoszonym przez NBP na dzień publikacji niniejszego zapytania ofertowego na dedykowanej stronie internetowej wskazanej w komunikacie Ministra Rozwoju www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl, przyjmując do przeliczenia cenę netto wskazaną przez Wykonawcę w formularzu ofertowym.

2) Oferowany okres gwarancji na całe urządzenie (podany w miesiącach) - waga 15 pkt.

Uwaga!

Okres gwarancji na całe urządzenie nie może być krótszy niż 18 miesięcy.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższym wzorem:

(gwarancja $G1$ na całe urządzenie podana w miesiącach oferty badanej/najdłuższa gwarancja $G1_{max}$ na całe urządzenie podana w miesiącach ze wszystkich zaproponowanych przez wszystkich oferentów) x 15 pkt.

$$B = \left(\frac{G1}{G1_{max}} \right) \times 15 \text{ pkt}$$

3) Oferowany okres gwarancji na wrzeciono (podany w miesiącach) - waga 25 pkt.

Uwaga!

Okres gwarancji na wrzeciono nie może być krótszy niż 24 miesiące.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższym wzorem:

Paweł Pasternak
c.e.
Dyrektor Operacyjny



(gwarancja $G2$ na wrzeczono podana w miesiącach oferty badanej/najdłuższa gwarancja $G2max$ na wrzeczono podana w miesiącach ze wszystkich zaproponowanych przez wszystkich oferentów) x 25 pkt.

$$C = \left(\frac{G2}{G2max} \right) \times 25 \text{ pkt}$$

Wszystkie obliczenia zostaną dokonane z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku

Ostateczna liczba punktów obliczona będzie dla każdej z ofert zgodnie z wzorem

$P = A(\text{pkt}) + B(\text{pkt}) + C(\text{pkt})$, gdzie:

P - liczba punktów badanej oferty

A- liczba punktów przyznanych w kryterium cena netto oferty

B - liczna punktów przyznanych w kryterium okres gwarancji na całe urządzenie

C - liczba punktów przyznanych w kryterium okres gwarancji na wrzeczono

2. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, której zostanie przyznana najwyższa liczba punktów na podstawie ww. kryteriów

4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawianym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza.

VIII. OFERTA MUSI ZAWIERAĆ NASTĘPUJĄCE ELEMENTY:

1. Wypełniony formularz ofertowy (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego)

2. Dokumenty potwierdzające spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu określone w pkt. V zapytania ofertowego

3. Zamawiający żąda, aby wykonawca do oferty dołączył dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty np. aktualny odpis z właściwego rejestru, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, aktualny statut spółki lub inny dokument.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Wymagane dokumenty można złożyć w formie kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.

4. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu, o którym mowa w pkt. 3 do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonych notarialnie.

5. Opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA:

1. Termin związania ofertą wynosi 60 dni
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:

1. Wykonawca powinien umieścić ofertę w zamkniętej kopercie (paczce)
2. Oferty należy składać w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego: 37-124 Kraczkowa 1663a z dopiskiem: Oferta dotycząca **Zapytanie ofertowe nr 6/2017/3.2.2 dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia: Frezarka 5-osiowa z robotem**

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"

Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Koperta(paczka) musi zawierać także dopisek "Nie otwierać do dnia 31.05.2017 r. do godz. 14:30 "

3. Termin składania ofert upływa w dniu 31.05.2017 o godz.14:00. Oferty otrzymane przez Zamawiającego po tym terminie zostaną zwrócone bez otwierania.
4. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 31.05.2017 o godz. 14: 30 w siedzibie Zamawiającego.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



XI. DODATKOWE POSTANOWIENIA

1. W ramach zamówienia nie ma możliwości składania ofert wariantowych, warunkowych oraz ofert częściowych.
2. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.
3. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
4. Z wykonawcą, który uzyska najwyższą liczbę punktów Zamawiający podpisze umowę na realizację przedmiotu zamówienia według wzoru, który stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego
5. W przypadku, gdy wykonawca odmówi podpisania umowy z zamawiającym, zamawiający podpisze umowę z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
6. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
 - a) wykonawca nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu
 - b) treść oferty nie odpowiada wymogom ogłoszenia
 - c) wykonawca zaoferował rażąco niską cenę
 - d) oferta stanowi naruszenie uczciwej konkurencji
7. Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli:
 - a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu
 - b) cena najkorzystniejsza oferty przekracza możliwości finansowe zamawiającego
 - c) postępowanie jest obarczone istotną wadą
 - d) w wyniku zmiany obiektywnych warunków, realizacja zamówienia nie leży w interesie zamawiającego

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



e) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w całości bez podania przyczyny.

Uwaga!

Postępowanie ofertowe nie podlega postępowaniu odwoławczemu

Koszt opracowania oferty ponosi w całości oferent.

8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

1) Zamawiający dopuści możliwość aneksowania terminu realizacji tylko w szczególnie uzasadnionych przypadkach niezależnych od Wykonawcy:

Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:

a) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na jego uzasadniony wniosek pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona

b) w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego oraz opóźnienia Zamawiającego w podpisaniu umowy

c) w przypadku zawinonego przez Zamawiającego nieprzekazania Wykonawcy dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy, o ile Zamawiający zobowiązany był do przekazania takich dokumentów Wykonawcy

d) wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy

e) zmian w dokumentacji technicznej, dokonanej na wniosek Zamawiającego lub uzasadniony względami techniczno-projektowymi wniosek Wykonawcy

f) przedłużenia procedury udzielenia zamówienia z winy Zamawiającego

2) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach

a) zmiana stawki urzędowej podatku VAT o kwotę wynikającą z tej zmiany

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



3) Inne zmiany:

- a) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy
- b) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia do których zamawiający zostanie zobowiązany

4) Warunki zmian

- a) inicjowanie zmian - na wniosek Wykonawcy lub Zamawiającego
- b) uzasadnienie zmian - prawidłowa realizacja przedmiotu umowy obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych
- c) forma zmian - aneks do umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności

9. Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających

10. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do siedziby Zamawiającego.

11. W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

12. Zamawiający może żądać powtórzenia czynności lub unieważnienia postępowania, jeżeli podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub wytycznymi Instytucji Zarządzającej

13. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zamieści informacje o wyborze na swojej stronie internetowej www.bryk.biz oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty przewidującej najniższą cenę. W takim wypadku wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



15. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego. Treść zapytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej, strony bazy konkurencyjności bez wskazywania autora pytania.

16. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt przedmiotu zamówienia:

a) Zamawiający dopuszcza składanie zapytań w sprawie przedmiotu zamówienia za pośrednictwem poczty elektronicznej pod adresem przetarg@bryk.biz

b) Zamawiający zastrzega sobie prawo do nieudzielenia odpowiedzi na pytanie przekazane mu w sposób innych niż odpisany w punkcie XI.16.a

17. Wykonawca może składać zapytania w sprawie przedmiotu zamówienia nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

18. Wszelkie koszty związane z udziałem Wykonawcy w niniejszym postępowaniu ponosi Wykonawca

19. Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz w zakładce zapytania oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

XIII. DODATKOWE POSTANOWIENIA

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 - Formularz oferty
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań
3. Załącznik nr 3 - Wzór umowy